

Ikaslearen datuak | Datos del alumno/a

Ikaslea Alumno/a		
NAN – AIT DNI - TIE		Tfnoa. Tfno.

Hurrengo Heziketa Zikloan matrikulatuta | Matriculado en el siguiente Ciclo Formativo

1. 1.º ☐ 2. 2.º ☐	Zikloaren izen osoa Nombre completo del ciclo
Egunez Diurno ✓	Fabrikazio Mekanikoko Produkzio Programazioa Goi Zikloa (LOE)
	Ciclo Superior Programación de la Producción en Fabricación Mecánica (LOE)

ESKATZEN DU ondorengo heziketa moduluen baliozkotzea:

- Markatu **X** batez ESKAERA zutabea eskatu nahi dituzun lanbide-moduluak, kontuan hartuta **ikasturte honetan modulu horietan matrikulatuta egon behar duzula.**
- *Adieraz itzazu, halaber, aurreko zikloan gauditutako kalifikazioak diren moduluak (kode, izen eta ordu berberak dituztenak).*

SOLICITA la convalidación de los siguientes módulos

- Marca con una **X** en la columna "SOLICITUD" los módulos profesionales que quieres solicitar, teniendo en cuenta que **debes estar matriculado de ellos en el curso actual.**
- *Marca también aquellos módulos que sean de calificación trasladable porque ya los hayas superado en ciclo anterior (Tengan el mismo código, denominación y horas).*

Kodea Código	Heziketa modulua / Módulo profesional	Egunez Diurno	Eskaera Solicitud	Ebazpena (Bete ikastetxea) Resolución (Rellena Centro)
0007	Interpretazio grafikoa Interpretación gráfica	1º		
0160	Mekanizazio-, konformazio- eta muntaia-prozesuen definizioa Definición de procesos de mecanizado, conformado y montaje	1º		
0164	Fabrikazio-prozesuen gauzatzea Ejecución de procesos de fabricación	1º		
0166	Produktuen egiaztapena Verificación de productos	1º		
1709	Enplegarritasunerako ibilbide pertsonala I Itinerario personal para la empleabilidad I	1º		
0162	Fabrikazio mekanikoko sistema automatikoen programazioa Programación de sistemas automáticos de fabricación mecánica	1º		
0179	Ingeles profesionala (GM) Inglés profesional (GS)	2º		
0002	Zenbakizko kontrol bidezko mekanizazioa Mecanizado por control numérico	2º		
0161	Ordenagailuz lagundutako fabrikazioa (CAM) Fabricación asistida por ordenador (CAM)	2º		
0163	Produkzioaren programazioa Programación de la producción	2º		
0165	Kalitatearen kudeaketa, laneko arriskuen prebentzioa eta ingurumen-babesa Gestión de la calidad, prevención de riesgos laborales y protección ambiental	2º		
1710	Enplegarritasunerako ibilbide pertsonala II Itinerario personal para la empleabilidad II	2º		

Ikus dokumentuaren atzealdea | Véase parte trasera del documento


Hurrengo ikasketak egin dituela AZALTZEN DU EXPONE que ha cursado los siguientes estudios:	Ikasketak lortzeko zentroa Centro de obtención de estudios	
	EGIBIDE-n En EGIBIDE (<i>Diocesanas-Jesús Obrero</i>)	Beste zentro batzuetan En otros centros

Horretarako, ikasleak ondorengo dokumentazioa aurkezten du :

- ☐ Egindako ikasketa-espeditentea
- ☐ Ingeleseko maila ertainaren ziurtagiria (B1)
- ☐ Ingeleseko maila aurreratuaren edo goragoko baten ziurtagiria (B2)
- ☐ Konpetentzia-atalak
- ☐ Laneko Arriskuak Prebenitzeko Ikastaroaren ziurtagiria. Oinarrizko maila (30/50 ordu).

Para ello, el alumno/a presenta la siguiente documentación:

- ☐ Expediente académico de los estudios realizados
- ☐ Certificado de nivel intermedio (B1) de inglés.
- ☐ Certificado de nivel avanzado (B2), o superior de inglés.
- ☐ Unidades de Competencia
- ☐ Certificado de curso de Prevención de Riesgos Laborales. Nivel básico (30/50h).

Vitoria-Gasteizen, _____ ko _____ ren _____ an
Vitoria-Gasteiz, a _____ de _____ de _____

Ikaslearen sinadura / Firma del alumno/a

Sarrera Erregistroa / Registro de entrada